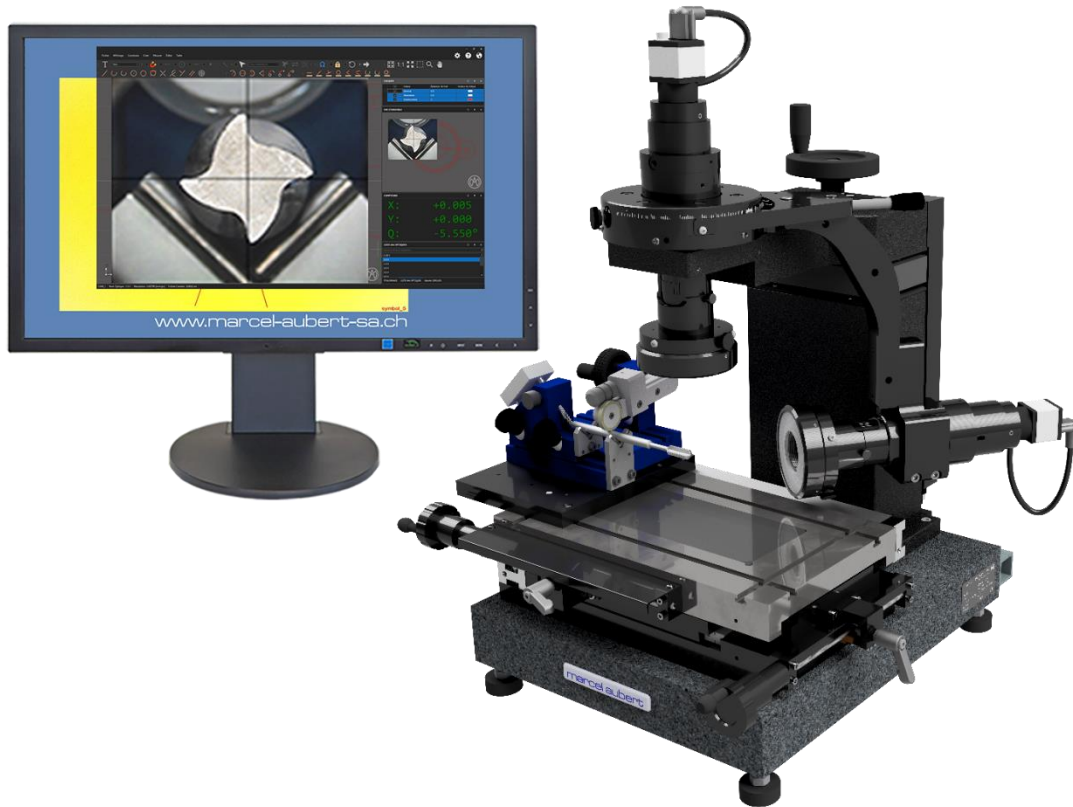




Rotatif 150 / 200

Video-Mess-System


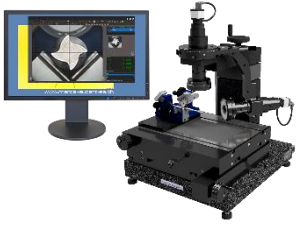
MA 185, MA 186



Messmaschine für die Vermessung von Schneidwerkzeugen. Die vertikale Optik wird verwendet, um Durchmesser und Längen an einem rotierenden Werkzeug zu messen. Die horizontale Optik ermöglicht die Messung am Werkzeugkopf und erlaubt eine zuverlässige Ausrichtung. Die zweite horizontale Optik dreht sich um das Werkzeug, ohne es zu bewegen, so dass mehrere verschiedene Winkel zuverlässig gemessen werden können.

- Granitbasis.
- Manueller Kreuztisch.
- Manuelle Präzisionssäule.
- Zoom-Optik mit 8 Indexen.
- Farbkamera 2.3 Mpx USB 3.0.
- Rundlaufprüfgerät.
- 27"-Bildschirm.
- LED Ringlicht-Beleuchtung.
- Personal Computer mit Monitor.
- Mess- und Vergleichssoftware.
- Kalibrierlineal.

Technische Daten

| | | |
|--|--|---|
| |  |  |
| | Rotatif 150 | Rotatif 200 |
| Verfahrweg Kreuztisch XY [mm] | 150x70 manuell | 200x100 manuell |
| Genauigkeit Kreuztisch [mm] | 0.003 / 100 | |
| Verfahrweg Säule Z [mm] | 150 | |
| Genauigkeit Säule [mm] | 0.030 / 100 | |
| Masstäbe XY-Achsen | Heidenhain (Anzeigeauflösung : 0.001 mm) | |
| Masstäbe Z-Achse | Heidenhain (Anzeigeauflösung : 0.001 mm) | |
| Gewicht (kg) | 57 | 105 |
| Abmessungen der eingefahrenen Säule (L x P x H) [mm] | 575 x 440 x 550 | 555 x 515 x 595 |

Auswahl Optik 1

| | |
|------------------------|--------------------------|
| Kamera | Farb 2.3 Mpx USB 3.0 |
| Optik | Zoom 12X / 8 Indexe |
| Vergrößerungen * | 40X bis 460X |
| Blickfelder [mm] | 14.7 x 9.2 bis 1.2 x 0.8 |
| Pixelauflösung [µm] ** | 7.6 bis 0.6 |
| Arbeitsabstand [mm] | 86 |


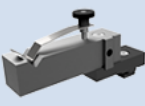

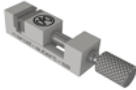
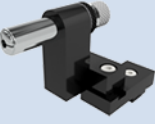
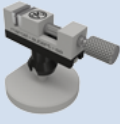
Auswahl Optik 2

| | |
|------------------------|-------------------------|
| Kamera | Farb 2.3 Mpx USB 3.0 |
| Optik | Zoom 12X / 8 Indexe |
| Vergrößerungen * | 80X bis 925X |
| Blickfelder [mm] | 7.3 x 4.6 bis 0.6 x 0.4 |
| Pixelauflösung [µm] ** | 3.9 bis 0.3 |
| Arbeitsabstand [mm] | 37 |

* = Die angegebenen Vergrößerungen werden auf einem 27" Bildschirm berechnet und können je nach Computerkonfiguration um bis zu 12% reduziert werden.
 ** = Kamerapixelgröße / (Sensorgröße / Sichtfeld)

| Software | |
|---|--|
| Funktionen | VideoPLAN  |
| Anzeige einer Strichplatte /Fadenkreuz | ✓ |
| Speichern eines Bildes | ✓ |
| Speichern der Messdaten | ✓ |
| Messung / Anzeige der Winkel | ✓ |
| Distanz-Messung | ✓ |
| Tiefenmessung | ✓ |
| Import und Vergleich der DXF-Zeichnungen | ✓ |
| Messung von Durchmesser und Radius | ✓ |
| Messprotokoll | ✓ |
| Automatische Messung durch Bildverarbeitung | - |
| Anzeige der X und Y-Achse | ✓ |
| Anzeige der Z-Achse | ✓ |
| Achsenanzeige mit Digitalanzeige Mx100 | - |
| Achsenanzeige mit digitalen Messrechner Mx200 | - |

Optionen

| | | | |
|---|---|---|---|
|  | <p>Schnell-Klemmzange für T-Nuten MA 145b (150) MA 146b (200)</p> |  | <p>V-Träger für T-Nuten MA 145c (150) MA 146c (200)</p> |
|  | <p>Parallel-Klemmzange für T-Nuten MA 145b-001 (150) MA 146b-001 (200)</p> |  | <p>Schraubstock (Spannweite 15mm) MA 143b-004 (150 / 200)</p> |
|  | <p>Zylindrischer Spannzangenhalter für T-Nuten MA 145bZ (150) MA 146bZ (200)</p> |  | <p>Schraubstock auf Gelenk (Spannweite 15mm) MA 143b-005 (150 / 200)</p> |

Varianten

| | | | |
|--|--|--|---|
|  | <p>Digitalanzeige Mx100 MCA-300-101 (150 / 200)</p> |  | <p>Digital Messrechner Mx200 MCA-300-201 (150 / 200)</p> |
|--|--|--|---|