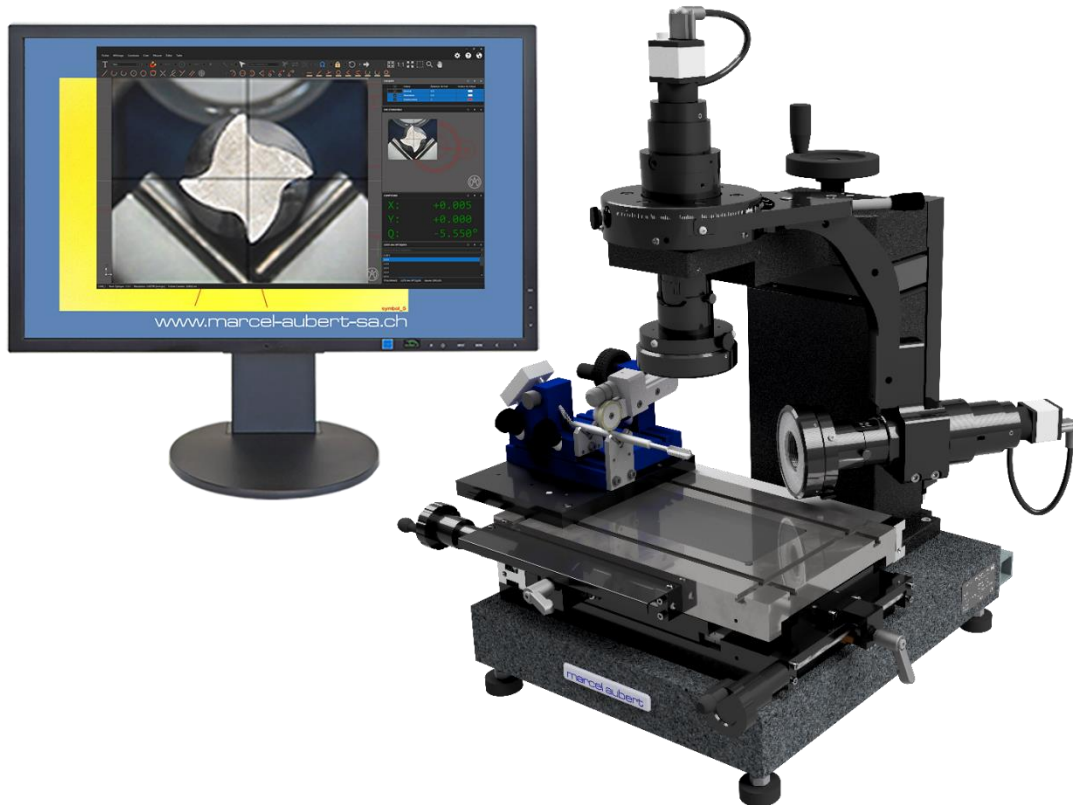




Rotatif 150 / 200

Video-Mess-System


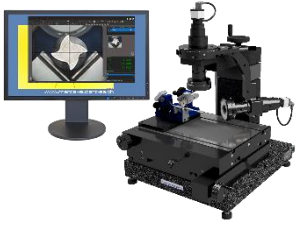
MA 185, MA 186



Messmaschine für die Vermessung von Schneidwerkzeugen. Die vertikale Optik wird verwendet, um Durchmesser und Längen an einem rotierenden Werkzeug zu messen. Die horizontale Optik ermöglicht die Messung am Werkzeugkopf und erlaubt eine zuverlässige Ausrichtung. Die zweite horizontale Optik dreht sich um das Werkzeug, ohne es zu bewegen, so dass mehrere verschiedene Winkel zuverlässig gemessen werden können.

- Granitbasis.
- Manueller Kreuztisch.
- Manuelle Präzisionssäule.
- Zoom-Optik mit 8 Indexen.
- Farbkamera 2.3 Mpx USB 3.0.
- Rundlaufprüfgerät.
- 27"-Bildschirm.
- LED Ringlicht-Beleuchtung.
- Personal Computer mit Monitor.
- Mess- und Vergleichssoftware.
- Kalibrierlineal.

Technische Daten

		
	Rotatif 150	Rotatif 200
Verfahrweg Kreuztisch XY [mm]	150x70 manuell	200x100 manuell
Genauigkeit Kreuztisch [mm]	0.003 / 100	
Verfahrweg Säule Z [mm]	150	
Genauigkeit Säule [mm]	0.030 / 100	
Masstäbe XY-Achsen	Heidenhain (Anzeigeauflösung : 0.001 mm)	
Masstäbe Z-Achse	Heidenhain (Anzeigeauflösung : 0.001 mm)	
Gewicht (kg)	57	105
Abmessungen der eingefahrenen Säule (L x P x H) [mm]	575 x 440 x 550	555 x 515 x 595

Auswahl Optik 1

Kamera	Farb 2.3 Mpx USB 3.0
Optik	Zoom 12X / 8 Indexe
Vergrößerungen *	40X bis 460X
Blickfelder [mm]	14.7 x 9.2 bis 1.2 x 0.8
Pixelauflösung [μm] **	7.6 bis 0.6
Arbeitsabstand [mm]	86

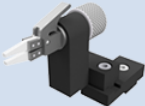
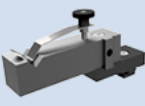

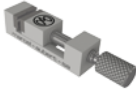
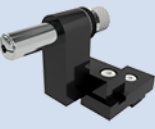
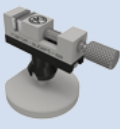
Auswahl Optik 2

Kamera	Farb 2.3 Mpx USB 3.0
Optik	Zoom 12X / 8 Indexe
Vergrößerungen *	80X bis 925X
Blickfelder [mm]	7.3 x 4.6 bis 0.6 x 0.4
Pixelauflösung [μm] **	3.9 bis 0.3
Arbeitsabstand [mm]	37

* = Die angegebenen Vergrößerungen werden auf einem 27" Bildschirm berechnet und können je nach Computerkonfiguration um bis zu 12% reduziert werden.
 ** = Kamerapixelgröße / (Sensorgröße / Sichtfeld)

Software		
Funktionen	 VideoPLAN	 VideoSYMBOL
Anzeige einer Strichplatte /Fadenkreuz	✓	✓
Speichern eines Bildes	✓	✓
Speichern der Messdaten	✓	-
Messung / Anzeige der Winkel	✓	✓
Distanz-Messung	✓	-
Tiefenmessung	✓	-
Import und Vergleich der DXF-Zeichnungen	✓	✓
Messung von Durchmesser und Radius	✓	-
Messprotokoll	✓	-
Automatische Messung durch Bildverarbeitung	-	-
Anzeige der X und Y-Achse	✓	-
Anzeige der Z-Achse	✓	-
Achsenanzeige mit Digitalanzeige Mx100	-	✓
Achsenanzeige mit digitalen Messrechner Mx200	-	✓

Optionen

	<p>Schnell-Klemmzange für T-Nuten MA 145b (150) MA 146b (200)</p>		<p>V-Träger für T-Nuten MA 145c (150) MA 146c (200)</p>
	<p>Parallel-Klemmzange für T-Nuten MA 145b-001 (150) MA 146b-001 (200)</p>		<p>Schraubstock (Spannweite 15mm) MA 143b-004 (150 / 200)</p>
	<p>Zylindrischer Spannzangenhalter für T-Nuten MA 145bZ (150) MA 146bZ (200)</p>		<p>Schraubstock auf Gelenk (Spannweite 15mm) MA 143b-005 (150 / 200)</p>

Varianten

	<p>Digitalanzeige Mx100 MCA-300-101 (150 / 200)</p>		<p>Digital Messrechner Mx200 MCA-300-201 (150 / 200)</p>
--	--	--	---