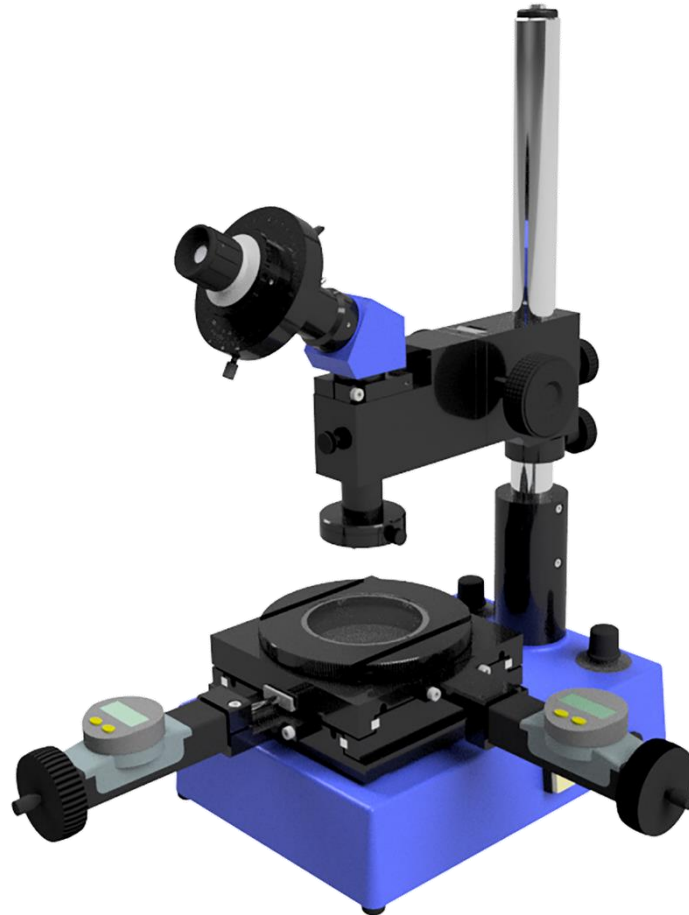




OpenMIC 25 / 50 Compact

Système de mesure microscope


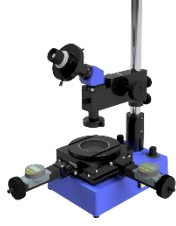
MA 331



Ce système analogique est une alternative avantageuse permettant d'effectuer des mesures de petites pièces tout en exigeant une très bonne qualité d'image et de la table en croix. Ce système est compact grâce à son alimentation d'éclairage intégrée dans la base.

- Base en fonte.
- Table en croix manuelle.
- Plateau tournant intégré.
- Micromètres digitaux.
- Colonne à déplacement rapide.
- Angle d'observation 120°.
- Goniomètre 360° et vernier 5°.
- Vaste choix de réticules disponibles.
- Eclairages 100% LED.
- Grossissements à choix.

Caractéristiques techniques

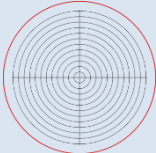

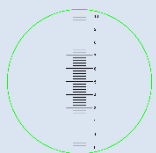
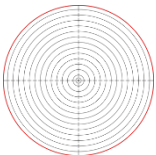
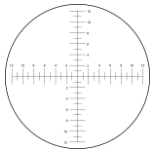
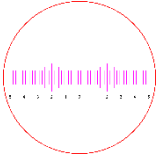
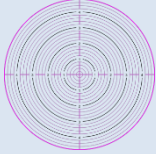
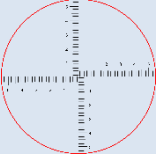
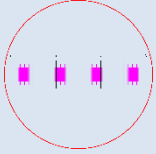
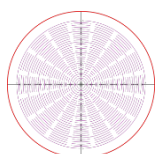
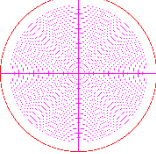
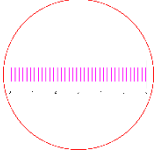
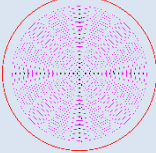

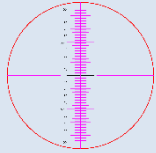
	 OpenMIC 25 Compact	 OpenMIC 50 Compact
Course table XY [mm]	25x25 manuelle	50x50 manuelle
Table incluse	MA 142-2-004 avec plateau tournant	MA 143-5-008 avec plateau tournant
Précision table [mm]	0.005 / 25mm	0.01 / 50mm
Course colonne Z [mm]	230	
Micromètres digitaux axes XY	Sylvac	
Réticule inclus	R1	
Poids (kg)	10	
Dimensions colonne rentrée (L x P x H) [mm]	300 x 400 x 410	

Grossissement à choix	Champ visuel Ø	Distance de travail
10X	13.8 mm	~55 mm
20X	6.9 mm	~50 mm
25X	5.5 mm	~51 mm
30X	4.6 mm	~54 mm
50X	2.7 mm	~48 mm
100X	1.3 mm	~28 mm

Réticules

	R 1	R 1-2	R 1-4	R 1-4-1	R 1-8	R 3	R 4	R 3-4 / R-M	R-M-11	R-M-12	R-M-17
	R 1-1							R-M-1 / R-M-6			
10X	0.5			0.1		0.5		0.125		0.1	
12.5X					0.1		0.15	0.1			0.05
15X		0.2					0.125				
20X	0.25		0.05	0.05		0.25				0.05	
25X	0.2				0.05	0.2	0.075	0.05			0.025
30X		0.1									
40X			0.025								
42X									0.02		
50X	0.1					0.1		0.025		0.02	0.0125
62.5X							0.03	0.02			0.01
100X	0.05					0.05		0.0125		0.01	
125X								0.01			0.005


Ce tableau indique l'espace (en mm) entre deux cercles ou entre deux traits de divisions.
Des divisions pratiques peuvent être obtenues pour les autres réticules par l'adaptation du grossissement.
Les réticules ne sont pas interchangeables.

	R 1 Croix 12 cercles		R 1-8 Croix 50 cercles		R-M-1 100 divisions verticales
	R 1-1 Croix 14 cercles		R 3 Croix graduation		R-M-6 Croix 100 divisions horizontales
	R 1-2 Croix 23 cercles		R 3-4 Croix graduation		R-M-11 150 divisions horizontales
	R 1-4 Croix 30 cercles		R 4 Croix 32 cercles		R-M-12 120 divisions horizontales
	R 1-4-1 Croix 60 cercles		R-M 100 divisions horizontales		R-M-17 200 divisions verticales

Variantes de tables

	<p>Table 50x50 manuelle (Précision 0.01mm / 50mm) MA 143-5-006</p>		<p>Table 50x50 manuelle avec plateau tournant (incluse) (Précision 0.01mm / 50mm) MA 143-5-008</p>
	<p>Table 50x50 manuelle (Précision 0.005mm / 50mm) MA 143-6-011</p>		<p>Table 50x50 manuelle avec plateau tournant (Précision 0.005mm / 50mm) MA 143-6-012</p>

Options

	<p>Serrage angulaire rapide pour rainure en T MA 143b</p>		<p>Serrage angulaire rapide sur support rond MA 143-010-01</p>
	<p>Serrage parallèle pour rainure en T MA 143b-001</p>		<p>Serrage parallèle sur support rond MA 143-010-02</p>
	<p>Serrage cylindrique pour rainure en T MA 143bZ</p>		<p>Serrage cylindrique sur support rond MA 143-010-03</p>
	<p>Serrage en vé pour rainure en T MA 143c</p>		<p>Serrage en vé sur support rond MA 143-010-04</p>
	<p>Etau (capacité 15mm) MA 143b-004</p>		<p>Etau orientable sur rotule (capacité 15mm) MA 143b-005</p>