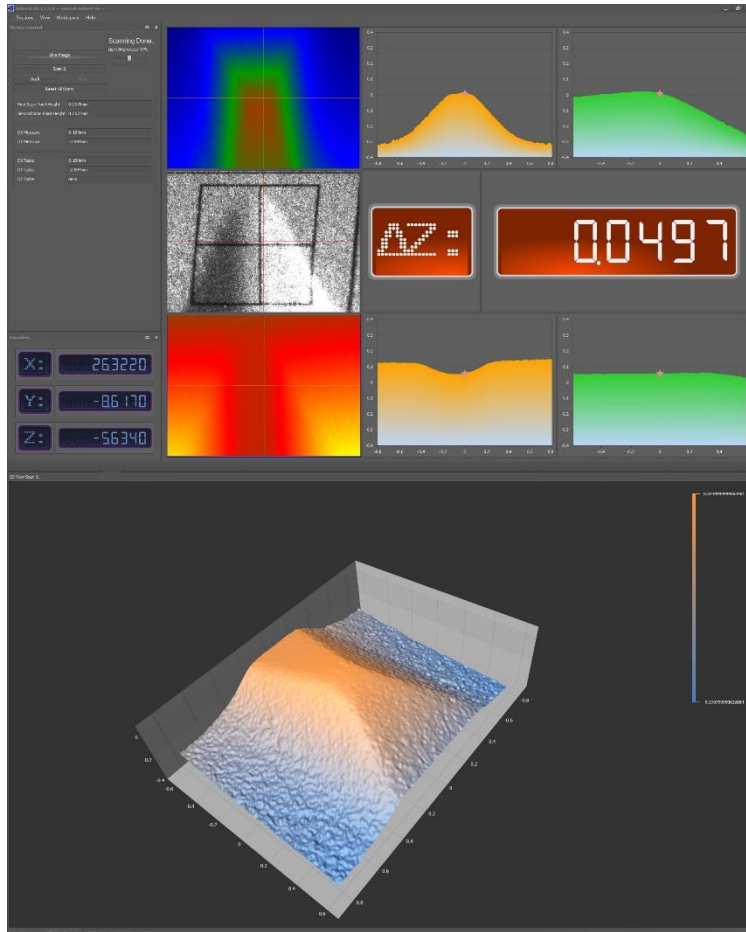


VideoSCAN Software



Technische Daten :

Blickfeld :	1.6 x 1.2 mm
Messbereich :	2x0.8 mm + Z-Achse
Auflösung Z :	0.2 μ
Messzeit :	4 Sekunden
Arbeitsabstand :	26 mm
Schnittstelle :	Ethernet
Lichtquelle :	Blau LED
Sensorgrösse :	130 x 55 x 160 mm
Betriebssystem :	Windows 10 (64-bit)

Das vertikale Messsystem **VideoSCAN** ist ein Sensor für die Optimierung der Tiefenmessung in der Z-Achse, ohne das Objekt zu berühren. Die Messung der Höhen wird in einzelnen 3D-Bildern oder zwischen zwei 3D-Bildern und der Verschiebung der Z-Achse vorgenommen.

Das Erfassen eines Bildes erfolgt in 4 Sekunden und zeigt das Profil mit einer Auflösung von 0,2 μ m. Die Schnittstelle ist perfekt für eine Messung in der Werkstatt angepasst, schnell und sehr einfach zu interpretieren.

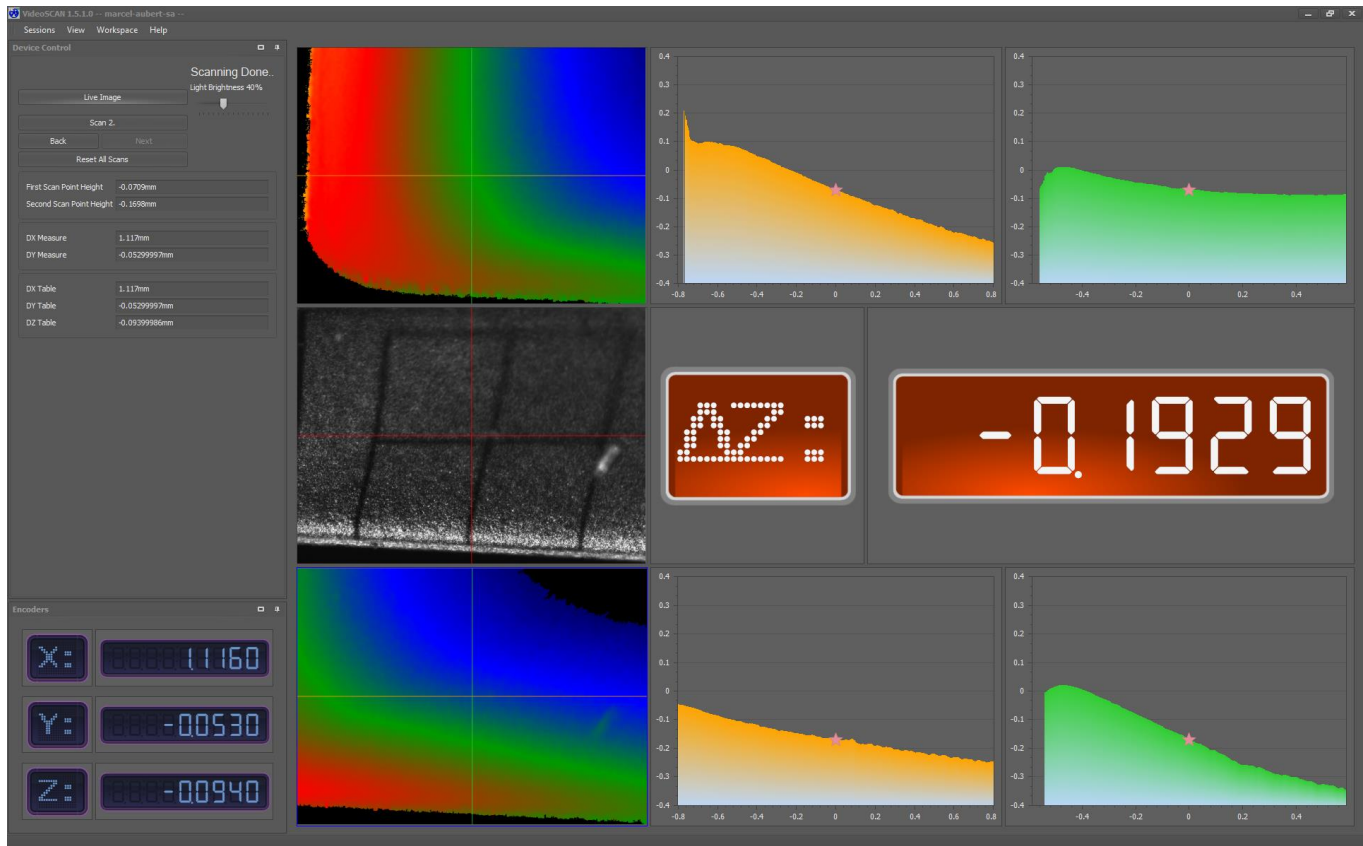
Die berührungslose Messung hat den Vorteil, keine Kraft und keinen mechanischen Kontakt auf das zu messende Objekt auszuüben.

Anwendungen finden sich bei zerbrechlichen, verformbaren, kleinen oder fertigen Teilen.

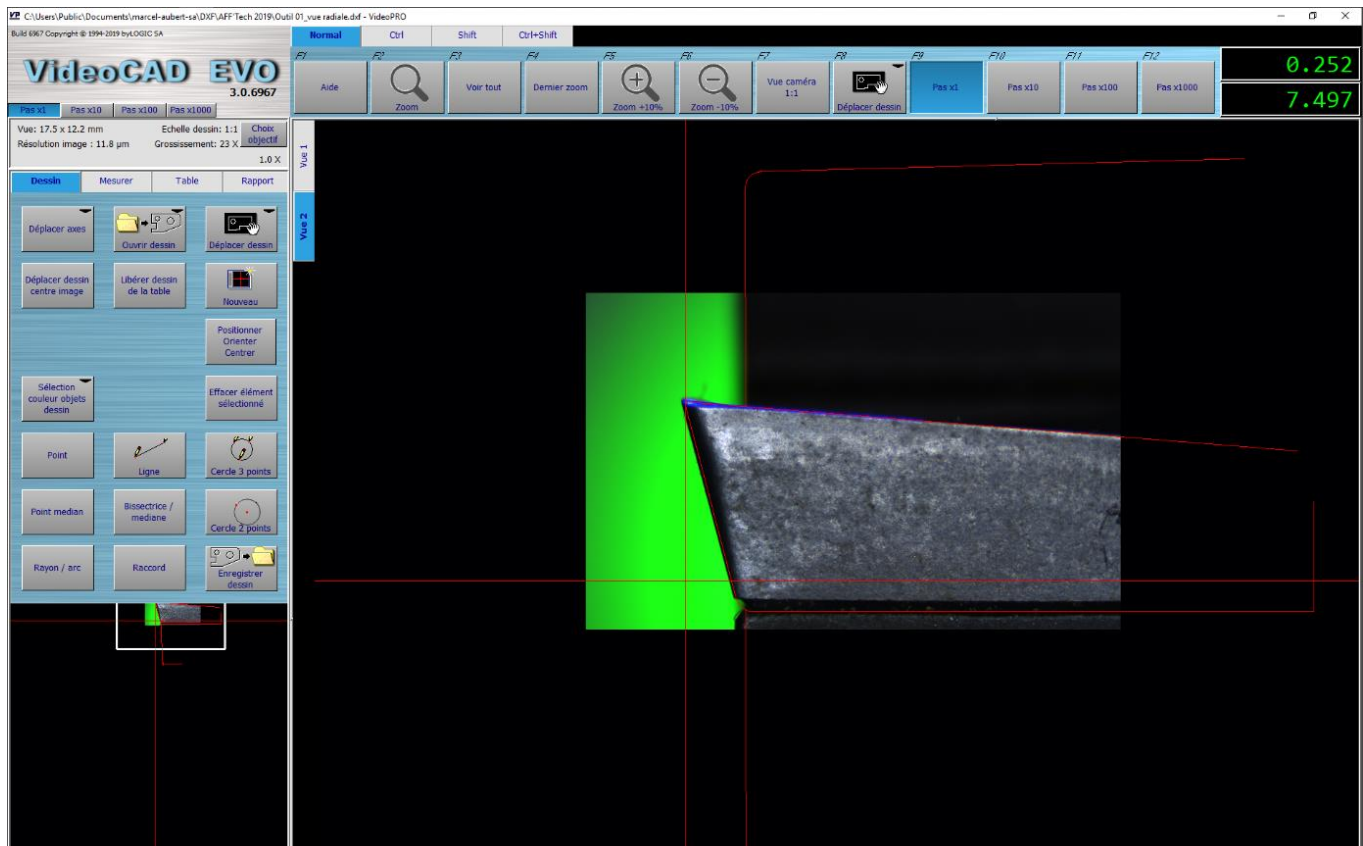
Um die Messungen mit **VideoSCAN** zu steuern, kann eine XY-Positionierung des Bauteils mit einer Genauigkeit von 1 μ m gewährleistet werden, indem mit der [VideoCAD EVO](#)-Anwendung eine DXF-Datei auf das Musterteil eingefügt werden.

Beispiele für Messungen mit VideoSCAN und VideoCAD EVO Software:

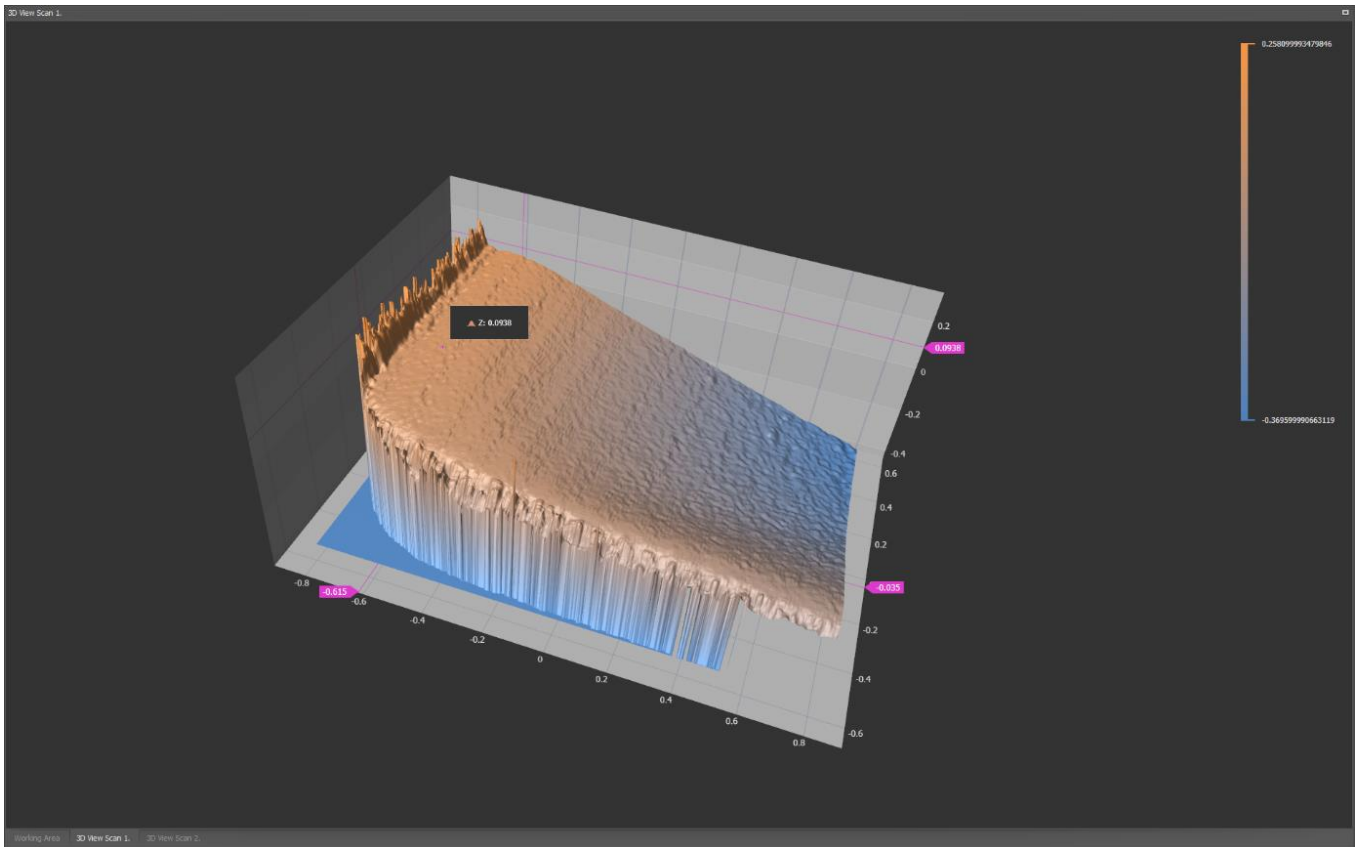
VideoSCAN-Anwendung, die das Schneiden einer Hartmetallplatte an zwei Stellen auf der Grundlage von 3D-Bildern darstellt.



VideoCAD EVO-Anwendung zum Profilvergleich mit virtueller Bildüberlagerung (DXF-Format).

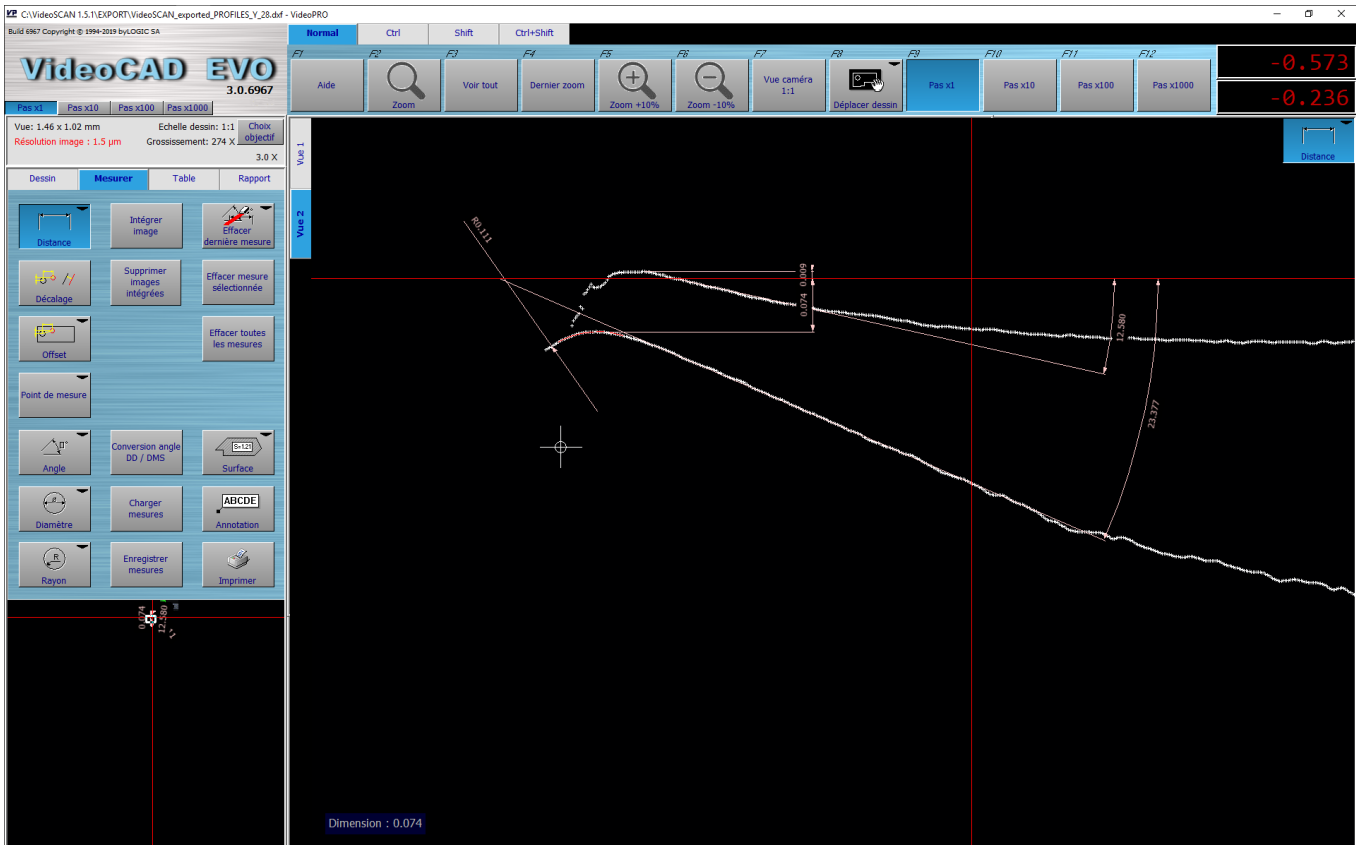


Darstellung des Werkzeuges in 3D, generiert in 4 Sekunden durch die VideoSCAN-Anwendung.



Import von XZ- oder YZ-Profilen aus VideoSCAN in die VideoCAD EVO-Anwendung (im DXF-Format).

Schnelle und zuverlässige Messung von Schnittwinkel, Radius an der Schneidkante und Höhenunterschieden der Schneidkante in der VideoCAD EVO-Umgebung.



Unsere Hauptprodukte mit VideoSCAN und VideoCAD EVO Software:

Video-Messsystem Optimum 150 GL - MA 185-304-16

Dieses ergonomisch fortschrittliche Produkt, das an die Werkstattbedingungen angepasst ist, ermöglicht dank seiner Vollmarmorstruktur eine außergewöhnliche Präzision. Der Kreuztisch wird seit Jahren aus einem stabilisierten Graugussstahl gefertigt.

Dieses Messsystem, [OPTIMUM 150 GL](#), garantiert eine Messgenauigkeit von 3 µm / 50 mm auf den motorisierten Achsen X (150mm), Y (70mm) und Z (150mm).



Video-Messsystem Rotatif 150 – MA 185-020-84

Diese Maschine ist speziell für **Hersteller von Schneidwerkzeugen** entwickelt worden. Eine Marmorbasis trägt eine Z-Achse mit einer Kamera, die sich um die Z-Achse dreht. Durch Schwenken der Kamera kann das Werkzeug vor der Messung neu positioniert werden. Das [Concentricity Pro](#) (in blau) ermöglicht eine perfekte Ausrichtung des Werkzeuges auf die gewünschte Messung.

Der Kreuztisch wird seit Jahren aus einem stabilisierten Graugussstahl gefertigt.

Dieses an die Werkstattbedingungen angepasste Rotationsmesssystem ermöglicht die Messung aller Abmessungen eines Schneidwerkzeuges durch Drehen um das Werkzeug auf der Z-Achse. Durchmesser und Längen werden mit VideoCAD EVO gemessen. **Der Schnittwinkel und der Radius an der Schneide** werden mit VideoSCAN gemessen.

